

## Fiche de données de sécurité

### Électrode de tungstène zircon

#### Section 1: Information produit

Nom du fournisseur



Adresse

2300 promenade Winston Park  
Oakville (Ontario) L6H 7T7

Numéro de téléphone

(905) 829-8780  
1-800-268-4833

Nom commercial : Zirtung

Formule chimique : N / A

Nom du fabricant

Référez-vous au fournisseur

Adresse

Référez-vous au fournisseur

Numéro de téléphone

Référez-vous au fournisseur

Utilisation du produit

Électrode pour GTAW

#### Section 2: Ingrédients dangereux

Hasardeux Ingrédients	Approximatif Concentration %	Numero CAS	PEL OSHA (mg/m3)	VLE ACGIH (mg/m3) CL50	DL50
<b>Tungstène</b>	≥99.1	<b>9440-33-7</b>	N / A	N / A	N / A
<b>Oxyde de zirconium</b>	<b>0.15 - .040</b>	<b>1314-23-4</b>	N / A	N / A	N / A

#### Section 3 : Données physiques

État physique : Solide	Point d'ébullition : 5 900 °C
Odeur et apparence : tige gris argenté	Point de congélation : N/A
Seuil d'odeur (PPM): N/A	Solubilité dans l'eau (20 °C): N/A
Gravité spécifique : 19,3 g/cc	% volatil (par volume): N/A
Pression de vapeur (MM) : 1,93 x 1015	pH : s.o.
Densité de vapeur (Air =1) : N/A	Coefficient de répartition eau/huile : N/A
Taux d'évaporation : N/A	

#### **Section 4 : Risque d'incendie ou d'explosion**

Inflammable: Non. Cependant, les arcs et les étincelles peuvent être la source d'inflammation de produits combustibles.

Moyens d'extinction : Ne brûle pas. Utilisez de l'eau pour refroidir.

Point d'éclair : N/A

Limite supérieure d'inflammabilité (% en volume) : N/A

Limite inférieure d'inflammabilité (% en volume) : N/A

Température d'auto-inflammation : N/A

Produits de combustion dangereux : N/A Données sur l'explosion

- sensibilité à l'impact mécanique : N/A Données sur l'explosion -

- sensibilité à la décharge statique : N/A

#### **Article 5 : Données de réactivité**

Stabilité chimique : Oui Incompatibilité avec d'autres substances : Oui Si oui, lesquelles ?

Oxydants forts Réactivité dans quelles conditions ? N / A

Produits de décomposition dangereux: N / A

#### **Article 6 : Informations toxicologiques**

Contact avec la peau: Non

Absorption cutanée : Non

Lentilles de contact: Non

Inhalation aiguë : Oui

Inhalation Chronique : Oui

Ingestion : Non

Effets d'une exposition aiguë au matériau : L'énergie rayonnante peut provoquer des brûlures éclair des yeux et de la peau. La surexposition aux vapeurs peut causer des blessures. Les symptômes varient selon le processus. Ceux-ci peuvent inclure des étourdissements, des nausées ou une sécheresse ou une irritation du nez, de la gorge et des yeux.

Effets de l'exposition chronique au matériau : Peut provoquer une bronchite. Les dépôts pourraient pénétrer dans les poumons, altérer la fonction pulmonaire et causer des lésions tissulaires irréversibles.

Les limites d'exposition	N / A	Toxicité pour la reproduction	N / A
Irritation du matériau	N / A	Téatogénicité	N / A
Sensibilisation au matériel	N / A	Mutagénicité	N / A
Cancérogénicité	N / A	Produits toxicologiquement synergiques	N / A

### **Article 7 : Mesures préventives**

Équipement de protection individuelle : Yeux :

Casque de soudeur et lunettes de sécurité Mains :

Gants de soudeur en cuir

Respirateur : Respirateur pour fumées de soudage ou respirateur à adduction d'air pour les espaces confinés ou lorsque les expositions sont supérieures à la TLV.

Autre : Des vêtements de protection de soudeur doivent être portés pour se protéger contre les étincelles et le métal chaud.

Contrôles techniques : Ventilation locale ou mécanique dans les espaces confinés et où les expositions sont supérieures aux TLV. Utilisez la surveillance de l'air pour vous assurer que les TLV ne sont pas dépassées.

Procédure en cas de fuite ou de déversement : N/A

Procédures et équipement de manutention : N/A

Élimination des déchets : Les portions inutilisées peuvent être éliminées comme déchets industriels.

Exigences de stockage : N/A

Informations d'expédition spéciales : N/A

### **Article 8 : Premiers secours**

En cas de surexposition aux fumées, sortir à l'air frais et consulter un médecin.

### **Article 9 : Informations sur la préparation**

Préparé par:                      Techniweld  
   (905) 829-8780  
   1-800-268-4833

Date de préparation :                      1er janvier 2015

Le fabricant estime que ces données sont exactes et reflètent l'opinion d'un expert qualifié concernant la recherche actuelle. Cependant, le fabricant ne peut donner aucune garantie expresse ou implicite quant à ces informations.