

Fiche de données de sécurité

Électrode de tungstène thorié à 2 %
--

Section 1: Information produit	
<p><u>Nom du fournisseur</u></p> <div style="text-align: center;">  </div> <p><u>Adresse</u></p> <p>2300 promenade Winston Park Oakville (Ontario) L6H 7T7</p> <p><u>Numéro de téléphone</u></p> <p>(905) 829-8780 1-800-268-4833</p> <p><u>Nom commercial</u></p> <p>Tungstène thorié</p> <p><u>Formule chimique :</u></p> <p>EWTH-2</p>	<p><u>Nom du fabricant</u></p> <p>Référez-vous au fournisseur</p> <p><u>Adresse</u></p> <p>Référez-vous au fournisseur</p> <p><u>Numéro de téléphone</u></p> <p>Référez-vous au fournisseur</p> <p><u>Famille chimique</u></p> <p>Métaux</p> <p><u>Utilisation du produit</u></p> <p>Électrode pour GTAW</p>

Section 2: Ingrédients dangereux

Ingrédient dangereux	Concentration approximative %	Numéro CAS	CL50	DL50
Tungstène	≥97.3	7440-33-7	N / A	N / A
Dioxyde de thorium	1.7 - 2.2	1314-20-1	N / A	N / A

Section 3 : Données physiques

État physique: Solide	Point d'ébullition: 5900°C
Odeur et apparence: Tiges gris argent de différents diamètres.	Point de congélation : N/A
Seuil d'odeur (PPM): N/A	Solubilité dans l'eau(20): N/A
Gravité spécifique : 19.3 MG/CC	% volatil (par volume): N/A
Pression de vapeur (MM): 1.93X1015	pH : s.o.
Densité de vapeur (Air =1) : N/A	Coefficient de répartition eau/huile : N/A
Taux d'évaporation:N / A	

Section 4: Risque d'incendie ou d'explosion

Inflammable: **NON**
Moyens d'extinction: Ne brûle pas. Utilisez de l'eau fraîche pour refroidir.
Point de rupture: N / A
Limite supérieure d'inflammabilité (% en volume) : Limite inférieure d'inflammabilité (% en volume) : N/A
Température d'auto-inflammation: N / A
Produits de combustion dangereux: N/A
Données d'explosibilité - sensibilité à l'impact mécanique : N/A
Données d'explosivité - sensibilité aux décharges statiques : N/A

Article 5 : Données de réactivité

Stabilité chimique: **Oui**
Incompatibilité avec d'autres substances: Si oui, lesquels? **Oui**
Agents oxydants forts
Réactivité dans quelles conditions ? Produits de décomposition dangereux : N/A

Article 6 : Propriétés toxicologiques

Voie d'entrée :

Contact avec la peau: N / A
Absorption cutanée : N / A
Lentilles de contact: N / A
Inhalation aiguë : **Oui**
Inhalation Chronique : **Oui**
Ingestion: N / A

Effets d'une exposition aiguë au matériau:

L'énergie radiante peut produire des "brûlures éclair" des yeux et de la peau. Un choc électrique peut tuer. Une surexposition aux vapeurs peut causer des blessures. Les symptômes varient selon le processus. Ceux-ci peuvent inclure des étourdissements, des nausées ou une sécheresse ou une irritation du nez, de la gorge et des yeux.

Effets de l'exposition chronique au matériau:

Peut provoquer une bronchite. Les dépôts pourraient pénétrer dans les poumons, altérer la fonction pulmonaire et causer des lésions tissulaires irréversibles.

Les limites d'exposition	N / A	Toxicité pour la reproduction	N / A
Irritation du matériau	N / A	Tératogénicité	N / A
Sensibilisation au matériel	N / A	Mutagénicité	N / A
Cancérogénicité	N / A	Produits toxicologiquement synergiques	N / A

Article 7 : Mesures préventives

Équipement de protection individuelle:

*** Gants de soudage en cuir**

* Casque de soudage ou spécifications de sécurité

* Respirateur contre les fumées de soudage ou respirateur à adduction d'air pour les espaces confinés ou lorsque les expositions sont supérieures à la TLV.

*** Des vêtements de protection pour soudeurs contre les étincelles et le métal chaud sont recommandés.**

Contrôles techniques :

Ventilation locale ou mécanique si nécessaire.

Procédure en cas de fuite ou de déversement : N/A

Procédures et matériel de manutention :

Les arcs et les étincelles pourraient être une source d'inflammation de produits combustibles. Prévenir les incendies.

Traitement des déchets:

Les portions non utilisées peuvent être éliminées comme déchets industriels.

Exigences de stockage : **N / A**

Informations d'expédition spéciales: **N / A**

Article 8 : Premiers secours

En cas de surexposition aux vapeurs, sortir à l'air frais et consulter un médecin.

Article 9 : Informations sur la préparation

Préparé par: Techniweld
 (905) 829-8780
 1-800-268-4833

Date de préparation : 1er janvier 2015

Le fabricant estime que ces données sont exactes et reflètent l'opinion d'un expert qualifié concernant la recherche actuelle. Cependant, le fabricant ne peut donner aucune garantie expresse ou implicite quant à ces informations.